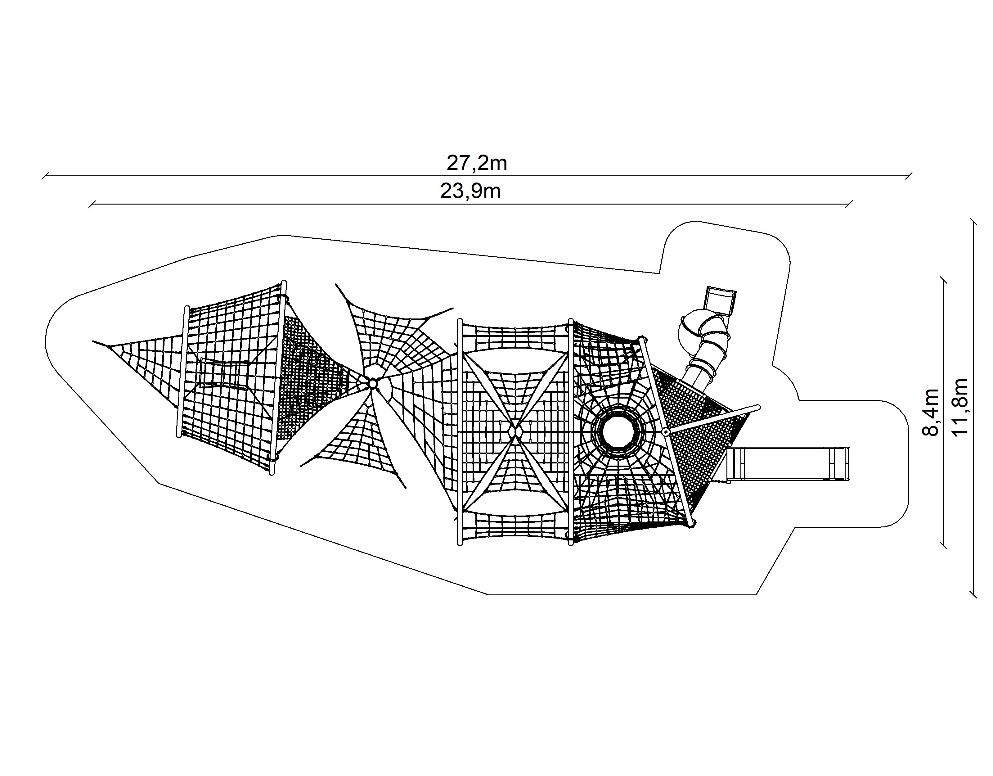
**KARTA PRODUKTU**

**LINARIUM BLACHARSKA nr kat. 1223**

**Wymiary urządzenia:**

Długość: 23,9 m

Szerokość: 8,4 m

Wysokość: 4,2 m

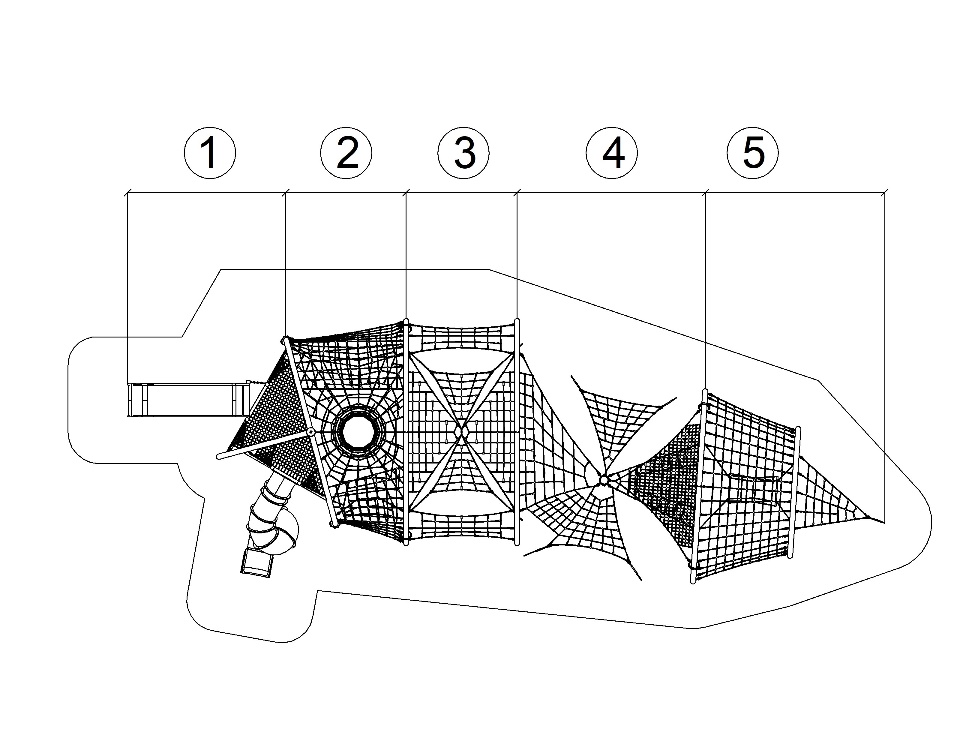
Przestrzeń minimalna: 27,2 x 11,8 m

Grupa wiekowa: od 5 do 14 lat

Wysokość swobodnego upadku: 3,0 m

Głębokość posadowienia: 1,0 m



**Wytyczne dotyczące materiałów i**

**technologii wykonania urządzenia**

Głównym elementem konstrukcyjnym są łuki stalowe wykonane z rury o średnicy 168,3 mm oraz podkonstrukcje z rury kwadratowej 100 x 100mm. Łuki zamocowane są w gruncie za pomocą stóp żelbetowych. Konstrukcja zabezpieczona przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe i malowanie proszkowe. Do konstrukcji stalowej zamocowany jest płaszcz linowy, który składa się z pięciu sekcji.

**SEKCJA 1**

Sekcja 1 składa się z 9 siatek:

1. Dwóch trójkątnych, podestowych siatek o gęstej sieci (oczka mniejsze niż 120 x 120mm) zainstalowane na wysokości 2,2 i 3,0m, które stanowią części startowe dla ślizgów.

2. Kratownicy linowej zainstalowanej między siatkami podestowymi umożlwiającej komunikację miedzy sieciami.

3. Kratownicy linowej podwieszonej do łuku stalowego dzielącego sekcje, która umożliwia wejście z sekcji 2 na siatkę podestową zjeżdżalni rurowej.

4. Pięciu pionowych siatek o gęstej sieci (oczka mniejsze niż 120 x 120mm) zainstalowanych po bokach ślizgów. Siatki stanowią bariery zabezpieczające przed upadkiem.

Główną atrakcją pierwszej sekcji są dwa ślizgi:

1. Ślizg o szerokości 1m i części startowej na wysokości 2,2m, wykonany w całości ze stali nierdzewnej w gatunku 0H18N9.

2. Zamkniętej zjeżdżalni rurowej z pełna pętlą o części startowej na wysokości 3,0m. Zjeżdżalnia wykonana z polietylenu.

**SEKCJA 2**

Sekcja druga składa się z czterech siatek:

1. Głównej siatki w postaci płaskiej, poziomej kratownicy linowej przechodzącej w szyb ciągnący się do „poziomu 0”. Korektę naciągu siatki umożliwiają ocynkowane ogniowo śruby rzymskie.

2. Dwóch prostokątnych kratwonic linowych rozciągniętych między stalowymi łukami i siatką główną. Kratownice umożliwiają wejście na siatke główną z poziomu „0”.

3. Poziomego piętra na wysokości 1,4m rozpiętego między stalowymi łukami i szybem linowym.

**SEKCJA 3**

Sekcja trzecia składa się z:

1. Głównej siatki zbudowanej z czterech trójkątnych siatek zainstalowanych w różnych płaszczyznach. Siatki połączone są jednym z wierzchołków. Korektę naciągu siatki umożliwiają ocynkowane ogniowo śruby rzymskie.

2. Dwóch kratownic linowych o przybliżonych wymiarach 3,2 x 1,7m zainstalowanych pomiędzy łukami stalowymi, po obu stronach urządzenia.

**SEKCJA 4**

Sekcja czwarta składa się z dziewięciu elementów:

1. Trzech siatek trójkątnych zainstalowanych pomiędzy łukiem stalowym sekcji trzeciej a środkowym słupem. Siatki zainstalowane są w różnych płaszczyznach i połączone są jednym z boków. Siatki o rzadkich oczkach(mniejsze niż 420 x 420mm).

2. Niezależnej, trójkątnej siatki rozciągniętej między szczytem środkowego słupa a gruntem o rzadkich oczkach(mniejsze niż 420 x 420mm).

3. Niezależnej, trójkątnej siatki rozciągniętej między środkowym słupem a łukiem stalowym sekcji 5 o rzadkich oczkach(mniejsze niż 420 x 420mm).

4. Niezależnej, trójkątnej siatki rozciągniętej między środkowym słupem a łukiem stalowym sekcji 5 o gęstych oczkach(mniejsze niż 120 x 120mm).

5. Trzech drabinek linowych o długości 1,5m, podwieszonych do trójkątnej siatki o gęstych oczkach.

**SEKCJA 5**

Sekcja składa się z 3 elementów:

1. Siatki zainstalowanej pomiędzy łukami stalowymi, okalającej całą sekcję 5.

2. Podwieszonego tunelu linowego o średnicy 0,9-0,75m i długości 1,5m.

3. Trójkątnej siatki na końcu urządzenia zainstalowanej między stalowym łukiem sekcji piątej a gruntem. Korektę naciągu siatki umożliwia ocynkowana ogniowo śruba rzymska.

**Technologia poszycia linowego:**

Korektę naciągu urządzenia umożliwiają ocynkowane ogniowo śruby rzymskie. Sieci wykonane są z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego i aluminium. Elementy łączące liny ze słupem wykonane są ze stali nierdzewnej i staliwa pomalowanego chlorokauczukiem.

**Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.**

**W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami** **PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-11:2014-11 wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”**