**DODATEK DO URZĄDZENIA**

**POJEDYNCZEGO NAOS:**

**ŚLIZG RURKOWY nr kat.: 406 b**

****

**Wymiary urządzenia:**

Długość: 6,5 m

Szerokość: 1,8 m

Wysokość: 3,0 m

Przestrzeń minimalna urządzenia+ 21,0 m2

Grupa wiekowa: od 5 do 14 lat

Głębokość posadowienia: 1,0 m

Wysokość swobodnego upadku: 2,0 m

**Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.**

Głównym elementem dodatku jest ślizg rurkowy wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Ślizg rurkowy tworzą dwie wygięte rury o średnicy 42,4 mm. Początek części startowej znajduje się na wysokości 2 m powyżej poziomu terenu. Elementy konstrukcyjne dodatku wykonane są z rury kwadratowej o przekroju 100x100 mm, które są zabezpieczone przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe. Fundamenty wykonane są jako stopy żelbetowe posadowione na głębokości 1m. Przejście łączące ślizg z piramidą ma kształt litery V i jest wykonane z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego, stali nierdzewnej i aluminium.

**Opcjonalne malowanie.**

Konstrukcja urządzenia na życzenie klienta może zostać pomalowana metodą proszkową lub natryskową „na mokro” wg palety RAL.

**Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.**

**W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami** **PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-11:2014-11, PN EN 1176-3:2017, wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”.**